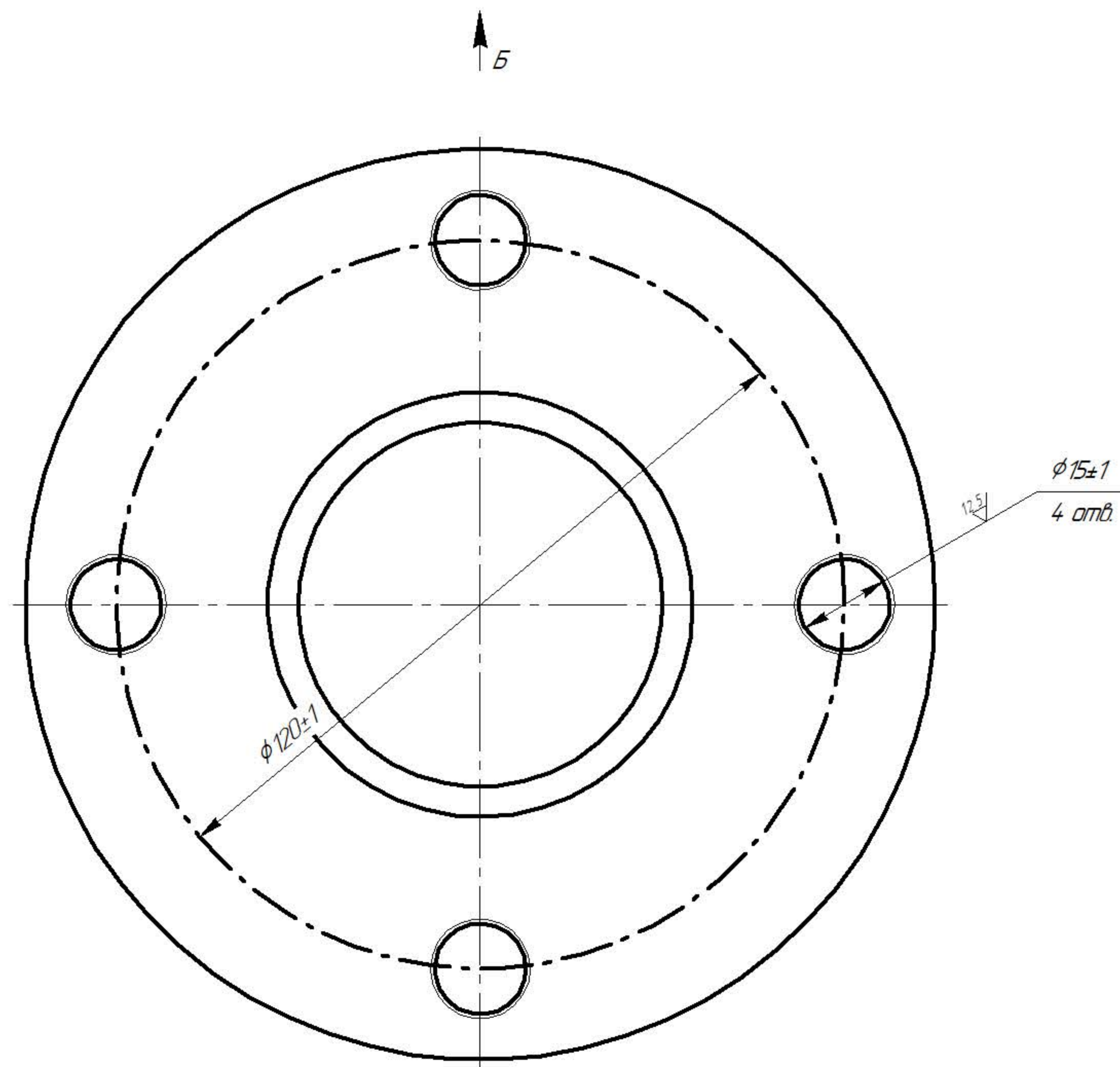
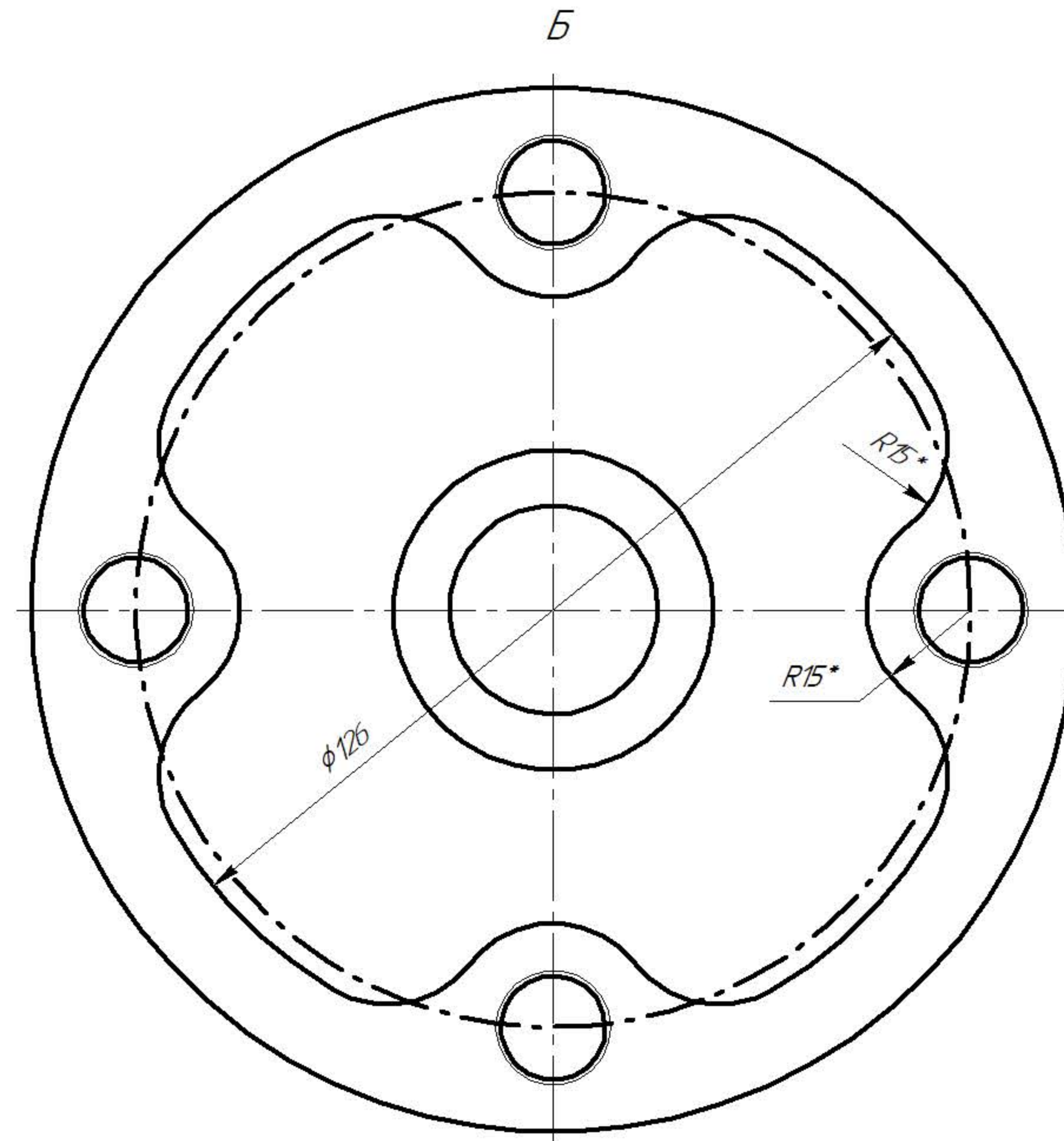
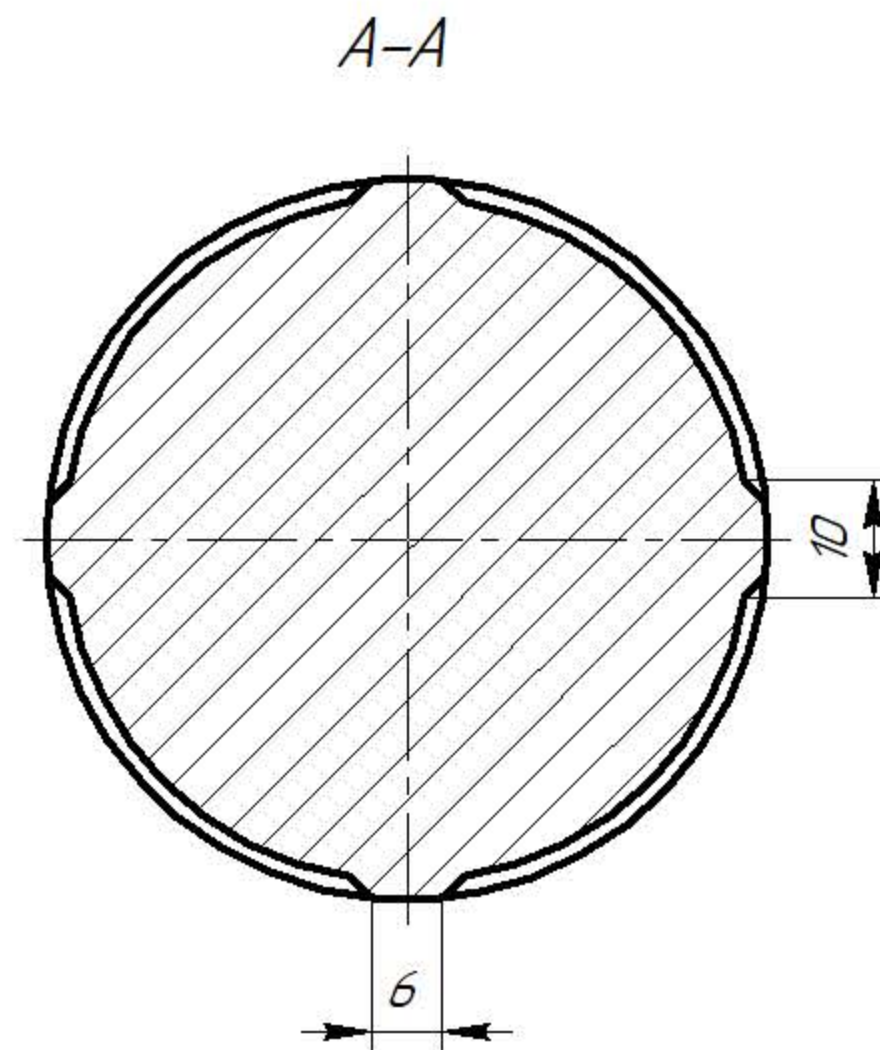
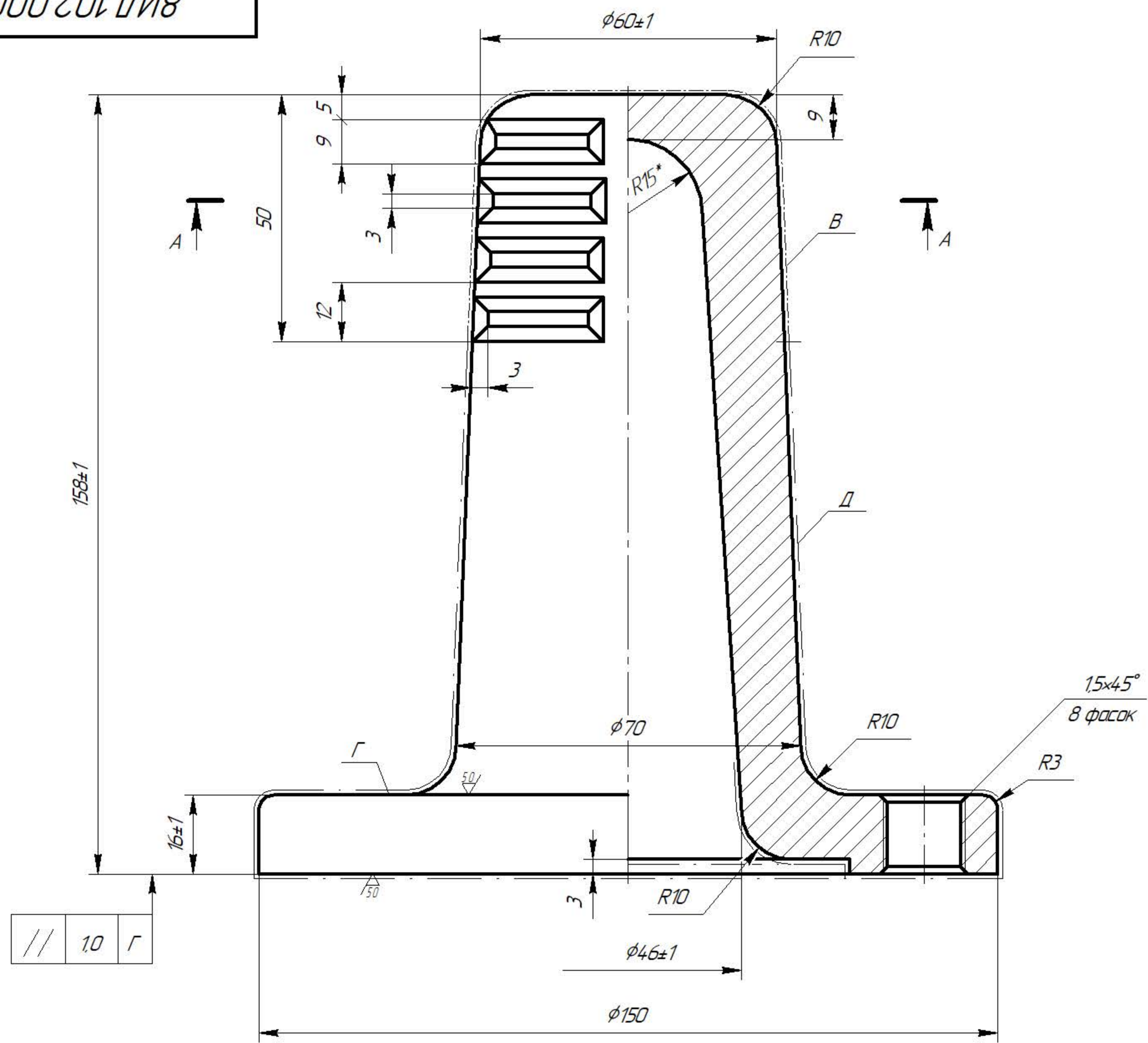




- * Размеры обеспечиваются инструментом.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
- Точность отливки 6-7-6-6 по ГОСТ Р 53464-2009.
- Неуказанные литейные радиусы - 2 мм.
- Покрытие поверхности В - лак БТ-99 ГОСТ 8017-74.
- Покрытие поверхности Д - грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82; эмаль серая ПФ-115 ГОСТ 6465-76.
- Качество поверхности по ГОСТ 13276-79.
- На поверхности Д не допустимы раковины, выломы, ужимы, треск и другие дефекты.
- Литейные уклоны не более 3° в сторону увеличения тела отливки.
- Допускается замена материала на чугун высших марок ГОСТ 1412-85.

					8ИД.102.000			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штырь	Лит.	Масса	Масштаб	
						4,2	1:1	
					Лист	Листов 1		
					СЧ 15 ГОСТ 1412-85			